Chemická odolnost

Název látky		PVC-U		PP		PE-HD		PE-UHMW		PMMA	
	Koncentrace (%)	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	6
Aceton	100	-	-	+	+/0	+	+/0	+		-	-
Kyselina mravenčí	10	+	0	+	+	+	+	+	+	-	-
Amoniak	konc.	+	0	+		+	+	+	+	+	
Chlorid amonný		+	+	+	+	+	+	+	+		
Amylalkohol, čistý		+	0	+	+	+	+	+	+	-	-
Jablečná šťáva		+	+							+	
Benzol		-	-	0	-	+/0	0/-	+	+/0	-	-
Bělící louhy	12,5 Cl	+	-	0	0	0	-				
Kyselina boritá	100	+	0	+	+	+	+	+	+		
Brzdová kapalina		+	+	+	+	+	+	+	+		
Butylacetat		-	-	0	-	+	0			-	-
Chlorid vápenatý		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlor	100	0	-	-	-	0	-			0	
Chlorbenzol	100	-	-	+	0/-	0	-				
Chloroform		-	-	0	-	0/-	-			-	-
Cyklohexan	100	+	0	+	-	+	+	+	+	-	-
Cyklohexanon	100	-	-	+	0/-	+	+/0			-	-
Dietyleter		-	-	0		+	0			-	-
1,4-Dioxan	100	-	-	0/-		+		+			
Motorová nafta		+		+	+	+	+	+	+	+	+
Ledová kyselina octová	100	+	-	+	0	+	0	+		-	-
Kyselina octová	5-10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Etylacetát	100	-	-	+	+/0	+	+/0			-	-
Etanol (etylalkohol)	96	+	0	+	0	+	+	+	+	+/0	-
Etylehchlorid	100	-	-	+/0		+/0				-	-
Kyselina fluorovodíková	40	+	0	+	+	+	0	+		-	-
Formaldehyd	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Fridex	40	+	+	+	+	+	+	+	+		
Glycerin	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Glykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Topný olej	100	+	+	+	+/0	+	+	+	+	+	
Heptan	100	+	+	0	0	+	+/0	+	+/0	+	
Isopropylalkohol	100	+		+	+	+	+	+	+	+/0	
Jodová tinktura		0	-	+	0	+	+/0	+		-	-
Hydroxid draselný	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Kresolové roztoky		-	-	+	+	+	+	+	+	-	-
Lněný olej		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Metanol (metylalkohol)	100	+	+/0	+	+	+	+	+	+	-	-
Metylenchlorid	100	-	-	0/-	-	0/-	-	0/-	-	-	-
Metyletylketon	100	-	-	+	0	+	-	+		-	-
Mléko		+	+	+	+	+	+	+	+	+	

Kyselina mléčná	90	+	+	+	+	+	+	+	+		
Minerální oleje (bezaromatové)		+	+	+	+/0	+	+/0	+	+	+	
Siřičitan sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Uhličitan sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorid sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Dusičnan sodný		+	+	+	+	+	+	+	+		
Síran sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Hydroxid sodný	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Hydroxid sodný	60	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Nitrobenzen		-	-	+	+/0	+	+/0	+		-	-
Kyselina šťavelová		+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Ozón (plyn)	0,5 ppm	+	+	-	-	+/0	-	+/0	-	+	
Parafinový olej	100	+	0	+	+	+	+	+	+	+	
Perchloretylen		-	-	0	-	0	-	0	-	0	
Ropa	100	+	+	+	0	+	0	+	0	+	
Petrolej	100	+	+							0	
Fenol	ca. 9	0	-	+	+	+	+	+	+	-	-
Kyselina fosforečná	50	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Propylalkohol		+	0	+	+	+	+	+	+		
Pyridin		-	-	+	+	+	+/0	+			
Kyselina chlorovodíková	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kyselina chlorovodíková	50	+	+	-	-	0	0/-	0	0/-	-	-
Kyselina solná	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Kyselina solná	konc.	+	+	+	/0	+	+	+	+	+	
Sirouhlík	100	-	-	0	-	0	-			-	-
Kyselina sírová	96	+	+/0	0/-	-	0	-	0	-	-	-
Sirovodík	96	+	+	+	+	+	+/0	+		+	
Silikonový olej		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Jedlý olej		+	+	+	+	+	+	+	+		
Tetrachlormetan		-	-	-	-	0/-	-			-	-
Tetrahydrofuran	100	-	-	0/-		0/-	-			-	-
Toluol 100	100	-	-	+	-	0/-	-			-	-
Transformátové oleje		+		+	+/0	+	+/0	+	+	+	
Benzín 91-95 okt.		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Benzín 98 okt.		-	-	+	+	+	+	+	+	-	-
Trichloretylen	100	-	-	0	-	+/0	-			-	-
Voda		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Peroxid vodíku	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Xylol		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kyselina citronová	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Název látky		**ABS**		**PC**		**PPE**		**PA 6**		**PA 6.6**	
	Koncentrace (%)	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	6
Aceton	100	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0
Kyselina mravenčí	10	+	+	+		+	+	-	-	-	-
Amoniak	konc.	+	+	-	-	+		+/0	-	+/0	-
Chlorid amonný		+		+	+			+		+	

Amylalkohol, čistý		+	-					+		+	
Jablečná šťáva		+		0	0	+	+				
Benzol		-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
Bělící louhy	12,5 Cl			-	-			-	-	-	-
Kyselina boritá	100			+				+/0	0	+/0	0
Brzdová kapalina								+	+	+	+
Butylacetat		-	-	-	-			+		+	
Chlorid vápenatý		+	+	+	+			+	+	+	+
Chlor	100	-	-	0				-		-	
Chlorbenzol	100	-	-	-	-			+		+	
Chloroform		-	-	-	-	-	-	-	-	-	0
Cyklohexan	100	+		-	-	+		+		+	
Cyklohexanon	100	-	-	-	-	+		+		+	
Dietyleter		-	-	-	-			+		+	
1,4-Dioxan	100	-	-	+/0	-	0		+	+	+	+
Motorová nafta		+		0		+		+	+	+	+
Ledová kyselina octová	100	-	-	-	-	+		-	-	-	-
Kyselina octová	5-10	+	+	+	+	+	+	+		+	
Etylacetát	100	-	-	-	-	+		+		+	-
Etanol (etylalkohol)	96	-	-	+/0	0	+		+	+	+	+
Etylehchlorid	100	-	-	-	-			+		+	
Kyselina fluorovodíková	40	0		-	-	+		-	-	-	-
Formaldehyd	40	+	0	+		+		+		+	
Fridex	40	+		+		+		+	+	+	+
Glycerin	100	+	+	+/0	0	+		+	+	+	
Glykol	100	+		+		+		+	0	+	0
Topný olej	100	+	+	0		+	+	+	+	+	+
Heptan	100	+		+		+		+		+	
Isopropylalkohol	100	0	-	0		+		+	+	+	+
Jodová tinktura		0		0		+		-	-	-	-
Hydroxid draselný	50	+	+/0	-	-	+		0		0	
Kresolové roztoky		-	-	-	-			-	-	-	-
Lněný olej		+	+	+	+	+		+	+	+	+
Metanol (metylalkohol)	100	+	+/0	+	+	+	+	+	+	-	-
Metylenchlorid	100	-	-	-	-			0	0	0	
Metyletylketon	100	-	-	-	-	-	-	+		+	
Mléko		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kyselina mléčná	90	+/0		+		-	-	-	-	-	-
Minerální oleje (bezaromatové)								+	+	+	+
Siřičitan sodný		+		+				+		+	
Uhličitan sodný		+	+	+	+	+		+	+	+	+
Chlorid sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Dusičnan sodný		+	+	+	+	+	+	+		+	
Síran sodný		+	+								
Hydroxid sodný	15	+	+	-	-	+		+		+	
Hydroxid sodný	60	+		-	-	+		0		0	

Nitrobenzen		-	-	-	-			0		0	
Kyselina šťavelová		+	+	+		+		0		0	
Ozón (plyn)	0,5 ppm	+	+	0				-	-	-	-
Parafinový olej	100	+	+	+		+		+	+	+	+
Perchloretylen		-	-	-	-			0	-	0	-
Ropa	100	-	-	0				+		+	
Petrolej	100	0	0/-	0	-	+					
Fenol	ca. 9	0		-	-			-	-	-	-
Kyselina fosforečná	50	+	+	+		+		-	-	-	-
Propylalkohol		+		+		+					
Pyridin		-	-	-	-			+	0	+	0
Kyselina chlorovodíková	10	+		0		-	-	-	-	-	-
Kyselina chlorovodíková	50	+/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kyselina solná	10	+	0/-	+		+		-	-	-	-
Kyselina solná	konc.	+/0	-	0/-	-	+		-	-	-	-
Sirouhlík	100	-	-	-	-			+	-	+	-
Kyselina sírová	96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sirovodík	96	+		+		+		+		+	
Silikonový olej		+		+	+	+	+	+	+	+	+
Jedlý olej		+		+		+		+		+	
Tetrachlormetan		-	-	-	-	-	-	+		+	
Tetrahydrofuran	100	-	-	-	-			+		+	
Toluol 100	100	-	-	-	-			+	+	+	+
Transformátové oleje		+	0/-					+	+	+	+
Benzín 91-95 okt.		+/0		0		-	-	+	+	+	+
Benzín 98 okt.		-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
Trichloretylen	100	-	-	-	-	-	-	-	+	-	+
Voda		+	+	+	+/0	+	+	+	+	+	+
Peroxid vodíku	10	+	+	+		+		+/0	-	+/0	-
Xylol		-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
Kyselina citronová	10	+	+	+	+	+		+		+	

Název látky		**PA 12 TR**	**POM**		**PET**		**PVDF**		**ECTFE**	
	Koncentrace (%)	20 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C
Aceton	100	0/-	+	0	0	-	+/0	-	+	+
Kyselina mravenčí	10	0	+	-	+	0	+	+	+	+
Amoniak	konc.	+	+	+	0	-	+	+	+	+
Chlorid amonný		+	+/0	0			+	+	+	+
Amylalkohol, čistý		0/-	+				+	+		
Jablečná šťáva			+		+		+	+		
Benzol		+	0	0	0	-	+	+	+	+
Bělící louhy	12,5 Cl	0/-	-	-			0		+	+
Kyselina boritá	100	0/-	0/-				+	+	+	+
Brzdová kapalina		+	+		+	+	+	+	+	+
Butylacetat		+	+	0	+	+	+	-	+	+
Chlorid vápenatý		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlor	100	-					+	+	+	+

Chlorbenzol	100	0	0	0	-	-	+	+	+	+
Chloroform		0/-	-	-	-	-	+	+		
Cyklohexan	100	0	+				+	+	+	+
Cyklohexanon	100		+				+	0	+	0
Dietyleter		+	+	+	+		+	+		+
1,4-Dioxan	100	0	0	0	0		0	-	+	+
Motorová nafta		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ledová kyselina octová	100		0	-	-	-	+	0	+	+
Kyselina octová	5-10	0	+	+	+	0	+	+	+	+
Etylacetát	100	+	0	0	+/0	-	+	0		
Etanol (etylalkohol)	96	-	+	0	+	+	+	+		
Etylehchlorid	100	0/-			0/-	-	+	+	+	+
Kyselina fluorovodíková	40	-	-		-	-	+	+	+	+
Formaldehyd	40	0	+	+				+	+	+
Fridex	40		+		+	0	+	+	+	+
Glycerin	100	+	+	0	+	+	+	+	+	+
Glykol	100	+	+	+	+	0	+	+	+	+
Topný olej	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Heptan	100	+	+	+	+	+	+	+	+	
Isopropylalkohol	100	0	+	+	+	0	+	+		
Jodová tinktura		-	-				+	+	+	+
Hydroxid draselný	50	+			-	-	+	+		
Kresolové roztoky		-					+	+		
Lněný olej		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol (metylalkohol)	100	-	+	+	+	0				
Metylenchlorid	100	0	-	-	-	-	0	-	+	0
Metyletylketon	100	0/-	0	0	+	0/-	-	-		
Mléko		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kyselina mléčná	90	0	+				+/0	0		
Minerální oleje (bezaromatové)		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Siřičitan sodný			-	-	+	+	+	+	+	+
Uhličitan sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorid sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Dusičnan sodný		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Síran sodný					+		+	+	+	+
Hydroxid sodný	15	+	+	0	-	-	+	+		
Hydroxid sodný	60		0		-	-	+	0		
Nitrobenzen		0	0				+	0		
Kyselina šťavelová		+	-				+	0		
Ozón (plyn)	0,5 ppm	0/-	-	-			+	+	+	+
Parafinový olej	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Perchloretylen		+	+	0	+/0	-	+	+		
Ropa	100	+	+		+	+				
Petrolej	100	+	+	+	+		+	+		
Fenol	ca. 9	0/-	-	-	-		+	+	+	+
Kyselina fosforečná	50	0/-	-	-	+	0	+	+	+	+

Propylalkohol	-					+	+			
Pyridin		0					+	-	-	
Kyselina chlorovodíková	10	0/-	-	-	+	0/-	+	+	+	+
Kyselina chlorovodíková	50		-	-	-	-	+	+	+	+
Kyselina solná	10	0	-	-	+	0/-	+	+	+	+
Kyselina solná	konc.	0	-	-	-	-	+	+	+	+
Sirouhlík	100	+	+	+	+	0	+			
Kyselina sírová	96	0	-	-	-	-	+	+	+	
Sirovodík	96	+	+				+	+	+	+
Silikonový olej		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Jedlý olej		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Tetrachlormetan		+	+	0	+	0	+	+		
Tetrahydrofuran	100	0	0	0	-	-	0	-	-	-
Toluol 100	100	+	+	+	+/0	-	+	+/0	+	+
Transformátové oleje		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzín 91-95 okt.		+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzín 98 okt.		+	+	+	+	0	+	+	+	+
Trichloretylen	100		0	0/-	0	-	+	+	+	+
Voda		+	+	+	+	-	+	+		
Peroxid vodíku	10	0	+	-	+	0	+	+	+	+
Xylol		+	+	+	0	-	+	+/0	+	+
Kyselina citronová	10	+	0	-	+	0	+	+	+	+

Název látky		**PSU**		**PPSU**		**PEI**		**PPS**		**PEEK**	
	Koncentrace (%)	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	60 °C	20 °C	6
Aceton	100	-	-	-	-	-	-	+	+	+	
Kyselina mravenčí	10					-	-	+	+	+	0
Amoniak	konc.	0				-	-	+	+	+	0
Chlorid amonný						+	+	+		+	+
Amylalkohol, čistý										+	
Jablečná šťáva						+				+	+
Benzol		-	-	0	0			+	0	+	
Bělící louhy	12,5 Cl										
Kyselina boritá	100									+	+
Brzdová kapalina						+	+	+	+	+	
Butylacetat		+	+	+	+/0			+	+	+	
Chlorid vápenatý		+	+			+	+	+	+	+	+
Chlor	100									+	
Chlorbenzol	100	-	-			+		+/0	0	+	
Chloroform		-	-			+		+/0	0	+	
Cyklohexan	100	+		+						+	
Cyklohexanon	100									+	0
Dietyleter		+		+				+	+	+	
1,4-Dioxan	100					+		+		+	
Motorová nafta		+	+			+	+	+	+	+	+
Ledová kyselina octová	100	+	+							+	+
Kyselina octová	5-10	+	+	+	+	+	+			+	+

Etylacetát	100	-	-			+		+		+	
Etanol (etylalkohol)	96	+	+	+	+	+		+	+	+	+
Etylehchlorid	100				/td>	+				+	
Kyselina fluorovodíková	40	0	0/-							-	-
Formaldehyd	40			+		+				+	+
Fridex	40	+				+		+	+	+	+
Glycerin	100	+				+		+	+	+	
Glykol	100	+				+				+	+
Topný olej	100	+				+				+	
Heptan	100	+				+				+	+
Isopropylalkohol	100	+/0		+				+		+	
Jodová tinktura										0	
Hydroxid draselný	50									+	
Kresolové roztoky											
Lněný olej										+	
Metanol (metylalkohol)	100	+		0	0	+	+	+	+	+	+
Metylenchlorid	100	-	-	-	-	-		0/-		+	
Metyletylketon	100	-	-	0	0	0		+	+	+	0
Mléko		+		+		+				+	+
Kyselina mléčná	90									+	+
Minerální oleje (bezaromatové)		+	+	+		+	+	+	+	+	
Siřičitan sodný						+				+	+
Uhličitan sodný		+				+	+			+	+
Chlorid sodný		+		+		+	+	+	+	+	+
Dusičnan sodný										+	+
Síran sodný										+	+
Hydroxid sodný	15	+	+					+	+	+	+
Hydroxid sodný	60	+						0/-		+	+
Nitrobenzen										+	
Kyselina šťavelová		+								+	+
Ozón (plyn)	0,5 ppm									+	0
Parafinový olej	100					+				+	
Perchloretylen		-	-					+	0	+	+
Ropa	100			/td>						+	+
Petrolej	100									+	+
Fenol	ca. 9							+	0	+	
Kyselina fosforečná	50	+				+	+	+	+	+	+
Propylalkohol										+	
Pyridin										+	+
Kyselina chlorovodíková	10	+	+	+	+	-	-	+	0/-	+	+
Kyselina chlorovodíková	50					-	-	-		+	0
Kyselina solná	10	+	+	+	+	+		+	0/-	+	+
Kyselina solná	konc.	0/-				+		-		+	+
Sirouhlík	100										
Kyselina sírová	96	-	-			0/-	-	+/0	+/0	-	-
Sirovodík	96									+	

Silikonový olej		+	+			+	+			+	+
Jedlý olej		+				+	+			+	+
Tetrachlormetan		0	-					+	0	+	
Tetrahydrofuran	100					+		+	0	+	
Toluol 100	100	-	-	0	0/-	+/0		+/0	0	+	
Transformátové oleje		+		+		+	+	+	+	+	+
Benzín 91-95 okt.		+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Benzín 98 okt.						+	+	+	+/0	+	
Trichloretylen	100	-	-			+		+	-	+	+
Voda		+	0	+	0	+	+/0	+	+/0	+	+
Peroxid vodíku	10	+	0							+	
Xylol		-	-	+				+	+/0	+	
Kyselina citronová		+		+		+	+			+	+

+ odolává 0 podmíněně odolává - neodolává

* Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Odolnost je ovlivněna v závislosti na teplotě, době působení, koncentraci, vnitřním napětí dílce, mechanickém zatížení atd. a nezbavuje uživatele povinnosti provedení vlastních zkoušek a pokusů. Uvedené hodnoty byly sestaveny na základě aktuálních poznatků a zkušeností. Odpovědnost za použití daného materiálu pro konkrétní aplikaci nese plně uživatel.